

2011-06-20 12:53:27

„Utrzymanie jezdni i chodników w mieście Elblągu”

ZP-WZP-17/2011 - przetarg nieograniczony o wartości powyżej 193 000 euro

Gmina - Miasto Elbląg
ul. Łączności 1
82-300 Elbląg

Numer: ZP-WZP-17/2011

„Utrzymanie jezdni i chodników w mieście Elblągu”

ZAMIESZCZANE DOKUMENTY:

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia - w załącznikach do pobrania.

Załączniki

Komentarz	Nazwa	Data	Dodał
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia ZP-WZP-17/2011	ogłoszenie o udz. zam 17 zatw.doc	2011-06-20 12:54:09	Goszczyńska Aleksandra

Informacje o artykule

Autor: Aleksandra Goszczyńska
Zredagował(a): Aleksandra Goszczyńska
Data udostępniania: 20.06.2011 12:53
Data ostatniej modyfikacji:
Liczba wyświetleń: 1096
Artykuł pobrano z serwisu: www.um-elblag.samorzady.pl
Dane zapisane w dniu: 2025-05-01 12:38:42