2011-06-20 12:53:27

„Utrzymanie jezdni i chodników w mieście Elblągu”

ZP-WZP-17/2011 - przetarg nieograniczony o wartości powyżej 193 000 euro

Gmina - Miasto Elbląg
ul. Łączności 1
82-300 Elbląg

Numer: ZP-WZP-17/2011

„Utrzymanie jezdni i chodników w mieście Elblągu”

ZAMIESZCZANE DOKUMENTY:

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia - w załącznikach do pobrania.

Załączniki

Komentarz	Nazwa	Data	Dodał
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia ZP-WZP-17/2011	ogłoszenie o udz. zam 17 zatw.doc	2011-06-20 12:54:09	Goszczyńska Aleksandra

Informacje o artykule

Autor:	Aleksandra Goszczyńska
Zredagował(a):	Aleksandra Goszczyńska
Data udostępniania:	20.06.2011 12:53
Data ostatniej modyfikacji:	
Liczba wyświetleń:	1350
Artykul pobrano z serwisu:	www.um-elblag.samorzady.pl
Dane zapisane w dniu:	2026-11-21 04:53:00