



PPHU JM PLASTYK SPÓŁKA Z O.O.
14-500 BRANIEWO UL. KRÓLEWIECKA 66 NIP 582 15 56 942 REGON 171005370
adres do korespondencji: 14-530 FROMBORK UL. ELBLĄSKA 8C

BRANIEWO 22.11.2013

Urząd Miejski
Departament Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska
ul. Łączności 1
82-300 ELBLĄG

W odpowiedzi na wezwanie do złożenia uzupełniających danych i wyjaśnień z dnia 07.11.2013 roku, otrzymanych za pośrednictwem poczty w dniu 18.11.2013 roku, pismo DGKiOŚ-ROŚ.6220.45.2013.BC, uprzejmie wyjaśniamy:

ad pkt.1/

Inwestor będzie się ubiegał o łączne zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w zakładzie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych. Inwestor nie planuje prowadzenia punktu skupu tworzyw sztucznych, ale zaopatrywał się będzie w tworzywa u przedsiębiorców prowadzących zbieranie odpadów tworzyw sztucznych oraz będzie kupował odpady poprodukcyjne w przedsiębiorstwach, które odpady przydatne do przetwarzania w planowanym zakładzie, wytwarzają.

Podkreślamy, że nie będziemy prowadzić zakupów i przetwarzania odpadów komunalnych. Tak jak już wcześniej o tym informowaliśmy, nie będziemy skupować odpadów tworzyw od ludności, tj. dostawców indywidualnych poprzez własny punkt skupu odpadów.

Ad pkt.2/

Wstępne sortowanie odpadów o kodzie 15 01 02 nie będzie prowadziło do zmiany charakteru i składu odpadów i nie będzie powodowało zmiany klasyfikacji odpadów.

Ad pkt.3/

Wysortowany odpad o kodzie 15 01 02, który nie będzie przetwarzany w zakładzie (np. folie) będzie w najkrótszym możliwym terminie przekazywany do innych zakładów przetwarzania.

Liczba podana w tabeli 2 (str6 Karty) dotyczy całego roku i nie jest planowanym przez nas stanem magazynowym.

Ad pkt.4/

-typy urządzeń.

Tak jak podaliśmy w Karcie Informacyjnej przedsięwzięcia planujemy zastosować do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych dwa młyny, tj. młyn szybkoobrotowy oraz młyn wolnoobrotowy.

Młyn szybkoobrotowy, pionowy o 3 nożach wirujących i 5 nożach stałych jest przeznaczony do mielenia odpadów tworzyw cienkościennych, np. butelek, listew, małych pojemników.

Młyn wolnoobrotowy , o poziomym wale jest wyposażony w 2 noże stałe oraz 24 noże ruchome.

Młyn taki jest przeznaczony do mielenia większych i grubszych elementów takich jak np. skrzynki plastikowe, meble ogrodowe, wiaderka itp.

W zależności od życzenia klientów, stosowane będą sita o różnej średnicy oczek, 8-12 mm. Sita są stalowe , ze stali nierdzewnej, typowe w tego rodzaju urządzeniach i dostarczane przez producentów urządzeń. Rodzaj sita w żadnym wypadku nie wpływa na polepszenie lub pogorszenie warunków dla otoczenia zakładu.

Ponieważ hala jest wyposażona w suwnicę, nie przewidujemy stosowania wózków podnośnikowych , spalinowych bądź elektrycznych. W Karcie Informacyjnej pod nazwą wózek paletowy podajemy urządzenie mechaniczne, bez napędu mechanicznego, stosowane do przemieszczania ładunków znajdujących się na paletach w halach (tzw „paleciaki”).

-miejsce prowadzenia rozładunku i kontroli odpadów.

Wszystkie prace i czynności związane z dostawą, rozładunkiem, kontrolą odpadów będą się odbywały wewnątrz hali znajdującej się na działce 1064/2. Hala wyposażona jest w bramę wjazdową, pełnowymiarową umożliwiającą wjazd samochodu ciężarowego do środka i przeprowadzenie wszystkich prac rozładunkowych pod dachem, w zamkniętej przestrzeni.

-schemat procesu przetwarzania odpadów jest zamieszczony w załączniku nr 1.

ad pkt.5/

Inwestor pod pojęciem „Instalacja” rozumie cały zakład przetwarzania, wyposażony w urządzenia do rozdrabniania tworzyw sztucznych.

Ad pkt.6/

Zakład będzie pracował 16 godzin na dobę, w godzinach 6.00-22.00. Nie przewidujemy pracy w nocy. Przez sformułowanie „czterobrygadowe” w Karcie rozumiemy pracę w czterech grupach pracowników, po dwie na każdej zmianie, tj. grupa osób przygotowujących towary do mielenia i druga wykonująca mielenie na młynach.

Ad pkt.7/

Nie przewidujemy ogrzewania hali produkcyjnej. Pomieszczenia socjalne ogrzewane są grzejnikami elektrycznymi.

OTRZYMUJĄ:

1. Urząd Miasta – 3 egz. z kopiami
na nośniku elektr.

2. a/a