

**Załącznik Nr 1 do decyzji
nr DGKIOŚ-ROŚ.6220.19.2014.MS**

z dnia 11.12.2014r.

o środowiskowych uwarunkowaniach

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn. :
„Punkt do zbierania lub przeładunku złomu”**

Przedsięwzięcie pn. : „Punkt do zbierania lub przeładunku złomu” zlokalizowane jest w Elblągu przy ul. Dębowej 1d na działkach ewidencyjnych 196, 195/2 i 194 obręb 24, w obszarze zabudowy przemysłowo-usługowej. Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na gromadzeniu, sortowaniu oraz wysyłaniu do odbiorców różnych klas złomu.

Teren, na którym prowadzone będzie przedsięwzięcie, o powierzchni ok. 1,3151 ha, jest zainwestowany, ogrodzony płotem metalowym o wys. ok. 2m.

Zainwestowanie analizowanego terenu obejmuje m.in. :

a. budynek biurowy

W budynku przewiduje się m. in. następujące pomieszczenia:

- biuro, kasy, archiwum;
- portiernia dla ochrony z możliwością zdalnego otwierania bramy,
- pomieszczenia higieniczno – sanitarne.

b. budynki socjalno-magazynowe o powierzchni 635 m².

W części socjalnej budynku przewiduje się m. in. następujące pomieszczenia:

- pomieszczenia socjalne,
- pomieszczenia higieniczno – sanitarne,
- podręczny magazyn części zamiennych;
- podręczny warsztat dla drobnych napraw.

W części magazynowej budynku przewiduje się m. in. magazyn wykorzystywany do tymczasowego magazynowania metali nieżelaznych oraz drobnego demontażu elementów między innymi odkręcenie części zawierających różne rodzaje metali za pomocą śrubokrętu lub kluczy (odkręcenie pojemnika z aluminium mocowanego na stalowej podstawie), użycie palnika plazmowego lub szlifierki kątowej (odcięcia kołnierza stalowego z pojemniku ze stali nierdzewnej) itp. Wszystkie prace mają na celu jak najwyższą segregację odpadów, poprzez odseparowywanie różnego rodzaju metali nieżelaznych.

W wyodrębnionej części magazynowej będą znajdować się pomieszczenia służące na potrzeby magazynowania:

- smarów, olejów i innych preparatów eksploatacyjnych (np. przeznaczonych do pojazdów i urządzeń mechanicznych);
- odpadów niebezpiecznych (np. zużytych sorbentów substancji niebezpiecznych, szmat zabrudzonych smarami i olejami pochodzącymi z pojazdów i urządzeń mechanicznych).

c. waga samochodowa najazdowa - elektroniczna o udźwigu do 60 Mg

Waga samochodowa zlokalizowana zostanie w pobliżu budynku biurowego.

Wykorzystywana będzie do pomiaru masy dostarczanego i ekspediowanego złomu.

d. bocznica kolejowa wraz z torowiskiem

e. plac przeładunkowo-manewrowy

Plac będzie posiadać utwardzoną i szczelną nawierzchnię (betonową), z systemem odprowadzania ścieków opadowych.

f. place magazynowe

Place będą posiadać utwardzoną i szczelną nawierzchnię (betonową) z systemem odprowadzania ścieków opadowych. Na placach magazynowany będzie złom (formowany w postaci hałd). Wzdłuż placów będą przebiegać dwa odcinki torów kolejowych - na potrzeby wagonów towarowych, które będą z terenu zakładu wywozić złom przygotowany do wysyłki do odbiorcy .

g. magazyn gazów technicznych

Wiata magazynowa do przechowywania butli z gazem do przepalania złomu.

h. parking pojazdów osobowych

15 miejsc postojowych dla samochodów własnych oraz klientów

i. Obsługa komunikacyjna:

Transport odpadów przewiduje się

- transportem samochodowym - wjazd i wyjazd od ul. Dębowej
- transportem kolejowym -pociąg towarowy wywożący odpady metali, wjeżdżający na teren placu trzy razy w tygodniu raz dziennie,

Do prowadzenia działalności na terenie omawianej inwestycji wykorzystywane będą następujące urządzenia:

- najazdowa waga samochodowa o udźwigu 60 Mg,
- ładowarka do załadunku i przeładunku złomu,
- nożyce i szlifierki kątowe,
- palniki na gaz techniczny propan - butan,
- dźwig samojezdny – pojazd ciężki,
- samochody ciężarowe wyposażone w kontenery do przewozu złomu,
- paczkarka przejezdna (średnio 3 dni w miesiącu w zależności od stwierdzonych potrzeb).

W ramach przedsięwzięcia będą zbierane odpady metali nie zawierające substancji i przedmiotów niebezpiecznych. Odpady metali będą dostarczane do zakładu transportem samochodowym, stanowiącym własność Spółki, w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach stalowych lub transportem dostawców (średnio 25 samochodów dziennie). Wjazd na teren zakładu odbywać się będzie od ulicy Dębowej. Odpady po zważeniu będą rozładowywane za pomocą ładowarki i magazynowane na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego, w celu ich wstępnej segregacji. Złom stalowy w zależności od gabarytów będzie dzielony na złom wsadowy oraz newsadowy. Elementy o zbyt dużych rozmiarach będą cięte za pomocą palników gazowych na gaz propan-butan lub za pomocą szlifierki kątovej na mniejsze elementy. Odpady wielkogabarytowe będą dostosowywane do wielkości transportowych poprzez paczkowanie przy użyciu paczkarki przejezdnej – średnio 3 dni w miesiącu. Wyselekcjonowane odpady metali nieżelaznych będą czasowo magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego. Załadunek wstępnie posegregowanych odpadów metali będzie następował na wagony kolejowe lub samochody ciężarowe za pomocą dźwigu samojezdnego lub ładowarki. Złom newsadowy będzie wysyłany do siedziby firmy Drapol Sp. z o.o. w Gdańsku, w celu dalszego przerobu przy użyciu dostępnych tam instalacji. Magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości odpadów, uzasadniającej transport, nie dłużej jednak niż 3 lata.

Ilość zbieranych, wstępnie segregowanych i wysyłanych odpadów metali wynosić będzie średnio ok. 3500 Mg w skali miesiąca.

Zakład będzie pracował 5 dni w tygodniu w godzinach 7⁰⁰ ÷ 15⁰⁰.

Przewidywane rodzaje zbieranych odpadów na terenie zakładu.

02	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności
02 01	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa
02 01 10	Odpady metalowe
10	Odpady z procesów termicznych
10 02	Odpady z hutnictwa żelaza i stali
10 02 99	Inne niewymienione odpady
10 09	Odpady z odlewnictwa żelaza
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
12	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych [z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali]
12 01 13	Odpady spawalnicze [z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali]
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 [z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali]
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 [z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali]
12 01 99	Inne niewymienione odpady
15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach
15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)
15 01 04	Opakowania z metali
16	Odpady nieujęte w innych grupach
16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)
16 01 17	Metale żelazne
16 01 18	Metale nieżelazne
16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz

	infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)
17 04	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych
19 01	Odpady z termicznego przekształcania odpadów
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych [z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów-odpady z termicznego przekształcania odpadów]
19 10	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale
19 10 01	Odpady żelaza i stali
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie
20 01	Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)
20 01 40	Metale [odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie]